



CTE PROGRESU

APROBAT
Director General Adjunct
Florin MÂRZA

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 3P/2020

pentru furnizarea de Panza nonazbest aferenta compensatorilor de panza de pe canale aer
aferente cazanelor de 420 t/h de la CTE Progresu.

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate in
anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achizitia produselor din prezentul caiet de sarcini se face in scopul utilizarii la
reparatiile planificate si accidentale ce se vor efectua la cazanele de 420 t/h de la CTE
Progresu.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de
sarcini este **45 zile calendaristice** de la perfectarea contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea
contractului, deoarece piesele de schimb achizitionate vor fi folosite la lucrarile de reparatii
ale instalatiilor si agregatelor energetice din cadrul CTE Progresu si sunt corelate cu
termenele de executie ale reparatiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt
conform anexei nr. 1.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele
ofertate indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa
nr.1.

2) In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de
livrare al produselor ofertate.

3) Se vor prezenta pentru produsele ofertate, specificatii tehnice, codurile de
producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte
informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor ofertate.

4) In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca
produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de

management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001, editia in vigoare, sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Documentatia de executie este asigurata **de executant**.
2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001, editia in vigoare**.
3. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.
4. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.
5. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.
6. Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletin de incercari si probe, buletine de expertiza tehnica, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.
2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.
2. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.
3. Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.
4. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.
5. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:
 - dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
 - certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
 - rapoarte de incercare, buletine de verificare, etc. ce se vor efectua conform precizarilor din documentatia de executie (daca este cazul);
 - declaratia de conformitate tip CE (daca este cazul);
 - documentatie tehnica.

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentu caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propuneri tehnice".

Director CTE Progresu
Marin BOGHICIU



Sef BMIU
Alexandru STANCIU

Sef Sectie Cazane
Mihai STANCIU

Responsabil MC
Bogdan RUCAREANU

Resp.Prot. Mediului
Erika LEON

VERIFICAT

Sef SCM-AC
Cristian DUMITRU

Responsabil SCM-AC


Denisa STANCIU

LISTA DE CANTITATI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	DENUMIREA ECHIPAMENT, DESEN EXECUTIE	UM	CANT	TERMEN DE LIVRARE SOLICITAT
0	1	2	3	4
1	Panza nonazbest aferenta compensatorilor de panza de pe canalele de aer la arzatoare: Parametrii de lucru: Fluid = aer cald, presiunea = 500 mm ca, temperatura = 300 °C; Dilatari : laterala = +30 mm, axiala = 210 mm; Dimensiune: 5600 x 390	buc	4	45 zile
2	Panza nonazbest aferenta compensatorilor de panza de pe canalele de aer la arzatoare: Parametrii de lucru: Fluid = aer cald, presiunea = 500 mm ca, temperatura = 300 °C; Dilatari : laterala = +30 mm, axiala = 210 mm; Dimensiune: 5800 x 330	buc	8	45 zile

Prezenta lista de cantitati de produse contine un numar de 2 pozitii si un numar de 1 pagina.

Sef BMIU
Alexandru STANCIU



Sef Sectie Cazane
Mihai STANCIU



Responsabil BMIU
Bogdan SAULESCU

